

PERMAFLEX TANQUE - AP (AGUA POTABLE)

DESCRIPCIÓN: Permafex Tanque Agua Potable Es un producto fabricado a base de películas de P.V.C, diseñado en su interior con refuerzo en tela de poliéster de alta tenacidad le confiere buenas propiedades mecánicas y alta estabilidad dimensional.

APLICACIONES Y USOS:

Desarrollado para la fabricación de tanques flexibles que vayan a contener agua potable o para la impermeabilización de tanques existentes que almacenen agua potable.

Calibre Nominal: 1200μ
Color: BLANCO (cara y respaldo).
Grabado: Suede
Ancho: 1.60 m

PROPIEDADES		MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS*
CALIBRE		DIN 53370	Micras	1222
PESO		ASTM E 252	g/m ²	1505
RESISTENCIA A LA TENSIÓN FUERZA MÁXIMA	L T	ASTM D882	N/mm ²	23
			N/mm ²	21
ELONGACIÓN A RUPTURA	L T		%	32
			%	34
RESISTENCIA AL RASGADO, PROPAGACIÓN	L T	ASTM D 4533	kg-f	35 40
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (100°C, 15 minutos)	L	ASTM D1204	%	0.5
RESISTENCIA AL PUNZONAMIENTO (HR: 50%, T:24°C)		ASTM D 4833	N	594

*Los valores típicos corresponden al valor promedio en el histograma de frecuencias.

L: Dirección longitudinal, T: Dirección Transversal; C: Cara; R: Respaldo

EMPAQUE: se ofrece en rollos. Cada rollo está envuelto con material protector, para preservar el producto de la luz del sol y de contaminaciones externas durante su almacenamiento.

ALMACENAMIENTO:

PERMAFLEX TANQUE AGUA POTABLE debe almacenarse para mayor protección en su empaque original, bajo techo, en lugares frescos, (temperatura no mayor a 30° C) y libres de polución.

PERMAFLEX TANQUE - AP (AGUA POTABLE)

IDENTIFICACION:

La etiqueta de identificación contiene el calibre del material, el ancho, el color, el lote y la fecha de producción.

RECOMENDACIONES GENERALES:

El material puede sellarse por alta frecuencia, térmicamente o mediante adhesivos (sellado químico). Para una guía más específica en las aplicaciones de este producto, comunicarse con la Dirección de la línea de Ingeniería.

Las operaciones de troquelado y corte, sellado e instalación de Permaflex Tanque Agua Potable debe hacerla personal calificado para ello. Tener en cuenta que durante estas operaciones se puede debilitar la membrana ya que los cortes mal prolongados y los selles mal reforzados pueden promover la rasgadura prematura de la membrana. Los aditamentos utilizados para la instalación como soportes y placas de sujeción no deben tener bordes cortantes que produzcan debilitamiento del material y rasgado prematuro del mismo.

La manipulación inadecuada del material también puede causar deterioro por maltrato como rozamiento fuerte contra superficies abrasivas, punzonamiento, rompimiento por objetos corto punzantes, quemado de la superficie por contacto directo con fuentes de calor, etc.

Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia y no como garantía. FILMTEX S.A. no asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información.

FILMTEX S.A.S. se reserva el derecho de modificar las especificaciones que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.

Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión de calidad que cumple con los requisitos ISO 9002:2008.