

TECMA PAINT AUTONIVELANTE

REVESTIMIENTO EPOXI AUTONIVELANTE

DESCRIPCIÓN:

Revestimiento epoxi de tres componentes destinado a la protección de soleras de hormigón sometidas a agresiones mecánicas y químicas constantes. Por sus características autonivelantes, el acabado que se consigue permite obtener suelos lisos y resistentes mecánica y químicamente.

Su formulación especial, permite obtener revestimientos de 2 a 3 mm de espesor en una sola aplicación.

CAMPO DE APLICACIÓN:

TECMA PAINT AUTONIVELANTE está indicada para el revestimiento de soleras como protección de larga duración en naves industriales, almacenes, aparcamientos, y todas aquellas soleras que necesiten una buena protección química y mecánica.

CARACTERÍSTICAS:

Naturaleza	:	Epoxi
Numero de componentes	:	Tres, resina, catalizador y árido
Relación de mezcla de resina	:	7 partes en peso de base con 3 partes en peso de catalizador
Relación de mezcla resina/árido	:	1/2
Tiempo de vida útil de la mezcla	:	Para 1 kg de mezcla, 30 min. a 30°C; 60 min. a 20°C; 100 min. a 10°C
Densidad	:	1,7 gr/cc
Resistencia a flexotracción	:	275 kp/cm ²
Módulo de elasticidad	:	62000 kp/cm ²
Resistencia a compresión	:	750 kp/cm ²
Coef. Lineal de dilatación	:	56.10 ⁻⁶ /°C
Consumo por mm de espesor	:	1,7 kg/m ²
Espesor recomendado	:	2-3 mm
Tiempo para pisar	:	8 horas a 30°C; 16 horas a 20°C; 24 horas a 15°C.

PREPARACIÓN SUPERFICIAL:

Las superficies deben ser firmes y estar secas y limpias de grasa, aceite, arena, polvo o cualquier otro contaminante.

Las superficies sin rugosidad ni porosidad deben desbastarse mecánicamente mediante granallado, escarificado, lijado, fresado, etc., para proporcionar una buena rugosidad y porosidad.

Antes de la aplicación del revestimiento, se aplicará una mano de imprimación selladora **TECMA PRIMER AT** en un consumo de 200-400 gr/m² dependiendo de la porosidad del soporte. Después se esperará de 2 horas mínimo y 12 horas como máximo, con temperaturas de 20°C, antes de aplicar **TECMA PAINT AUTONIVELANTE**. En sustratos muy porosos, se respetará un intervalo de tiempo de 4-8 horas, dependiendo de la temperatura, para permitir el endurecimiento de la imprimación y conseguir el sellado de los poros. Con ello se consigue una perfecta adherencia al soporte. Si la superficie quedara mate, se aplicará una segunda capa de **TECMA PRIMER AT** para garantizar el perfecto sellado de la superficie.

MODO DE EMPLEO:

Mezclar el componente base con el catalizador, en las proporciones recomendadas. Remover vigorosamente hasta homogeneizar la mezcla.

Añadir el árido correspondiente para conseguir la proporción resina/árido de 1 parte de resina con 2 partes de árido, remover hasta conseguir una mezcla homogénea y verter la mezcla, inmediatamente, sobre la zona imprimada, extendiendo el producto mediante una llana dentada o rastrel dentado. No dejar la mezcla en el envase durante más de 5 minutos a 20°C.

El consumo para 2 mm debe ser de 3,4 kg/m², para 3 mm será de 5,1 kg/m².

Después de aplicado el revestimiento, se pasará repetidas veces el rodillo de púas para dejar un acabado de mayor calidad y eliminar el aire ocluido.

Dependiendo de las condiciones ambientales, requerimientos de menores espesores o cualquier otro, pueden emplearse mezclas de resina/ árido distintas, pudiéndose rebajar un poco el contenido de árido. Mayores cantidades de árido empeoran la aplicación y nivelación.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni humedad relativa superior al 85%.

No aplicar sobre soportes húmedos

No hacer más mezcla que la que se pueda utilizar dentro de la vida útil de la misma.

El soporte debe ser firme y de buenas resistencias, sin presentar disgregaciones.

Siempre se aplicará **TECMA PRIMER AT** como capa de imprimación previa. Si después de la aplicación de **TECMA PRIMER AT**, la superficie no queda con brillo, habrá de aplicarse una segunda capa para asegurar el perfecto sellado del sustrato. Verter inmediatamente la mezcla de resina y árido sobre el suelo sin esperar.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se presenta en conjuntos metálicos de 12,5 kg neto. El producto en sus envases cerrados y a temperaturas entre 15 y 30°C, puede almacenarse durante al menos un año. Si el almacenamiento se produce a bajas temperaturas durante largos periodos de tiempo, puede darse un fenómeno de cristalización del componente base. Bastará con calentar los envases y remover el contenido para poder utilizarlos sin pérdida de propiedades.